

# НАВИГАТОР



## *Уважаемые ветераны!*

Поздравляем вас с Днём пожилых людей! Ветераны «ТМС групп» - это люди, которые могут многое рассказать и многому научить. Люди, чьи благородные седины означают не только возраст, но и безупречную мудрость, бесценный опыт и большие познания. В Международный день пожилых людей желаем вам бесконечно долгих и счастливых лет, наполненных здоровьем, покоем, счастьем и заботой. Желаем, чтобы, несмотря на возраст, ваша душа оставалась молодой и энергичной. С праздником!

**Анвар Яруллин,**  
директор УК ООО «ТМС групп»

**Венир Камалов,**  
председатель профкома УК ООО «ТМС групп»

**Марина Пушкаревская,**  
председатель совета ветеранов УК ООО «ТМС групп»





## Нефтяные новости

### МЕСТОРОЖДЕНИЕ «СЕВЕРНЫЙ ПАРС» В ИРАНЕ ОТКРЫТО ДЛЯ ИНВЕСТИЦИЙ

Примерно в 120 км к юго-востоку от южной провинции Бушер Иран владеет газовым месторождением, содержащим более 57 триллионов кубических футов газа. «Северный Парс» - одно из месторождений с высоким инвестиционным потенциалом.

По оценкам, в месторождение потребуются инвестиции в размере 16 миллиардов долларов, в том числе 5 миллиардов долларов в сектор добычи и 11 миллиардов долларов в сектор переработки и сбыта, в основном в заводы по производству сжиженного природного газа (СПГ). «Северный Парс» был открыт в 1963 году после проведения сейсмических исследований 3D. Затем для разработки месторождения было пробурено шесть разведочных, оценочных и эксплуатационных скважин. Две иностранные компании, включая Exxon, отвечали за развитие North Pars. По сообщению Iran Petroleum, проект был остановлен в 1979 году. На момент открытия «Северный Парс» был крупнейшим газовым резервуаром в Иране.

Сегодня «Южный Парс» находится на завершающей стадии развития, и пришло время начать разработку «Северного Парса». Краткий обзор месторождения показывает, что на данный момент пробурено 17 скважин, установлено 26 морских платформ. Однако разработка и производство там еще не начались. «Северный Парс», производственная мощность которого равна четырем фазам «Южного Парса», может производить 3600 кубических футов газа в сутки. Такое восстановление потребует бурения 46 скважин. Уровень извлечения, предусмотренный для «Северного Парса», составляет 61%.

Официальные лица Национальной иранской нефтяной компании (NIOC) следят за финансированием и привлечением рабочей силы для новых проектов, включая «Северный Парс». Разработка «Северного Парса» предусматривается в четыре этапа, каждая фаза с производительностью около 1,2 млрд куб. футов газа в сутки. СПГ, добытый на одной фазе этого месторождения, будет принадлежать Ирану, а выручка от продажи СПГ на двух других фазах будет принадлежать иностранному инвестору. Иностранная сторона будет иметь право продавать свой СПГ своим покупателям. Газ, добытый на одной из фаз этого месторождения, будет использоваться для бытовых нужд и закачки.

В случае, если «Северный Парс» станет особой экономической энергетической зоной, можно будет предложить объекты инвесторам. Этот вопрос в настоящее время рассматривается. В «Северном Парсе» также есть нефтяные пласты с плотностью в градусах API 12. NIOC и Sinopet подписали в 2007 году соглашение на 16 миллиардов долларов на разработку «Северного Парса» в четыре этапа, но китайская фирма вышла из проекта.

[advis.ru](http://advis.ru)

## Новости Холдинга «ТАГРАС»

### ОСОБАЯ ЭКСПЕДИЦИЯ

«ТНГ-Групп» предлагает партнерам всё более совершенные решения. Вопросами внедрения новых технологий в компании занимается особое подразделение: экспедиция внедрения новых технологий (ЭНВТ). Специалисты экспедиции сегодня ведут работу одновременно по тринадцати направлениям.

Одно из самых ответственных – внедрение наддолготных модулей НДМ-120 разработки Научно-технического управления «ТНГ-Групп». Повышенный интерес к этому оборудованию давно проявляют многие нефтегазодобывающие компании. Собственная система позволит геофизикам обеспечить эффективную проводку горизонтального ствола скважины в пределах целевого интервала в самые короткие сроки. Работа по её внедрению ведётся совместно с сотрудниками Научно-технического управления компании и ОПЭ «Геонавигация».

Помимо этого, специалисты ЭНВТ занимаются тестированием уже третьего поколения ультразвукового сканера для колонн большого диаметра. Это весьма перспективная в применении на шельфовых проектах аппаратура. Большая работа, проделанная по методике исследований при помощи этого комплекса приборов, позволяет с уверенностью говорить, что «ТНГ-Групп» может



конкурировать с линейкой Isolation scanner компании «Шлюмберже». Лестные отзывы о работе комплекса уже получены от ПАО «Лукойл», ТОО «Бургылау» и АО «Арктикгаз».

– К одним из наиболее значимых могу отнести также самый первый в этом году проект по применению системы «Прометей», – говорит начальник ЭНВТ Максим Михеев. – Кроме того, внимания заслуживает серия автономных модификаций приборов НТУ, включая тот же АМАК. Тиражирование этой линейки оборудования позволит существенно сократить долю субподрядных работ по методу кросс-дипольного каротажа и нарастить объёмы решения задач по геомеханике в горизонтальных скважинах при работе на трубах.

Потребности рынка в технологиях премиум-класса определены давно, а их аналоги, создаваемые специалистами «ТНГ-Групп», ни

в чём им не уступают. По отдельным позициям даже и превосходят. Специалисты ЭНВТ демонстрируют это нефтегазодобытчикам на их объектах, с детальным рассмотрением результатов исследований. Предлагают и нестандартные решения, позволяя увидеть проблемы, которыми не приходилось глубоко заниматься.

В свою очередь, востребованные перспективные направления дают толчок разработчикам к их совершенствованию. Планов у амбициозных сотрудников ЭНВТ немало, в том числе – поработать над адаптацией линейки западного комплекса ВТК ГИС, продемонстрировать партнерам компетентность компании и в этом направлении сервиса, нарастить производственные мощности.

Светлана Павлова,  
инженер пресс-службы  
ООО «ТНГ-Групп»

## Новости ПАО «Татнефть»

### «ТАТНЕФТЬ» И АО «УЗБЕКНЕФТЕГАЗ» ПРОДОЛЖАЮТ СОТРУДНИЧЕСТВО В СФЕРЕ НЕФТЕДОБЫЧИ И НЕФТЕГАЗОХИМИИ



Компании планируют дальнейшее развитие совместных проектов на территории Республики Узбекистан.

Обсуждение вопросов партнерства между татарстанской и узбекской нефтяными компаниями состоялось с участием генерального директора «Татнефти» Наиля Маганова и Председателя правления «Узбекнефтегаза» Мехридина Абдуллаева.

Стороны обсудили вопросы, касающиеся совместных проектов в сфере геологоразведочных работ, капитального ремонта скважин,

бурения скважин, обучения персонала, расширения сети АЗС, а также возможности реализации проектов малотоннажной нефтегазохимии в Узбекистане.

В ходе рабочего визита в Татарстан делегация «Узбекнефтегаза» представила деятельность «Татнефти» непосредственно на производственных объектах.

Компания имеет успешный опыт реализации нефтегазохимических проектов. В рамках посеще-

ния Нижнекамского бизнес-сектора Компании представители Узбекистана ознакомились с деятельностью Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов «ТАНЕКО», перспективами развития проекта, выпускаемой продукцией. Сегодня завод работает с рекордными показателями по глубине переработки, выходу светлых нефтепродуктов и загрузке мощностей первичной переработки нефти.

Узбекская делегация побывала на шинном комплексе «Татнефти», где гостям продемонстрировали преимущества конструкции ЦМК-шин.

Представители Узбекистана посетили также центры моделирования и управления бурением «Татнефти». Компетенции Компании позволяют формировать научно-технические полигоны для геологоразведочных работ и разработки месторождений, проводить технико-экономическое обоснование, проектирование разработки месторождений с подбором и реализацией геолого-технических мероприятий, методов увеличения нефтеотдачи и т.д.

Пресс-служба  
ПАО «Татнефть»



# Самое важное – это командная работа

Освоили новое производство за короткий срок, при этом фактическое выполнение плана превзошло прогнозируемые ожидания – таков итог деятельности цеха ремонта бурового оборудования дочернего общества компании «ТМС групп» - «ТМС-Буровой Сервис» за 2020 год.



Изготовление редукторов

**К**ак говорил Генри Форд, американский промышленник и изобретатель, «собраться вместе – это начало, держаться вместе – это прогресс, работать вместе – это успех». Ильнур Вильданов, начальник цеха ремонта бурового оборудования «ТМС-Буровой Сервис», согласен: командная работа – очень важная составляющая на производстве. Он уверен, что одна голова – хорошо, две – лучше». Не важно, насколько умен и талантлив, увлечен и мотивирован человек, в одиночку сделать что-либо грандиозное практически невозможно. Сплоченная и целеустремленная команда в бизнесе – одна из основных вещей, которая ведет его к успеху. Все мы разные, поэтому идти в ногу к одной цели не всегда легко, но индивидуальность и умения каждого в этой команде делают ее сильной.

Цех, как и многие структурные подразделения нефтесервиса, в непростой 2020 год столкнулся со снижением объемов ремонта бурового оборудования на 68%. Именно это и стало одновременно и вызовом, и испытанием для команды бурового сервиса, с которым коллектив справился на все 100%.

Чтобы производить востребованную продукцию, необходимо в первую очередь думать, как заказчик. Было определено 3 основных по-

казателя конкурентной продукции – это цена, качество и срок исполнения заказа. В цехе организовали участок по производству редукторов для станков-качалок, освоена технология восстановления кривошипов.

”

*- Изучили технологию и опыт конкурентов в этом направлении, провели с коллегами мозговой штурм, - вспоминает Ильнур Вильданов. - Выделили опытных наставников (бригадиров) по участкам. Создали сменные бригады, привлекли слесарей-ремонтников из цехов, где объём заказов снизился.*

На обучение персонала участка по производству редукторов был определен почти месяц. За это время сотрудники не только освоили навыки по распрессовке и запрессовке кривошипов и их ремонту, но и научились заменять ведущий вал, собирать и испытывать редукторы, прошли обучение и наработали практический опыт по смежным профессиям. Помимо организационных и производ-



Освоен ремонт всех типов кривоблоков

АВТОР:  
Людмила  
КАДЫРОВА  
Фото из архива  
компании

## Назначение



**СЫВОРОТКИН  
Александр  
Сергеевич**

заместитель  
директора УК  
по общим вопросам

Родился 10 января 1972 г.

Образование высшее. В 1995 году окончил Альметьевский государственный нефтяной институт по специальности «Машины и оборудование нефтяных и газовых промыслов».

Трудовую деятельность начал в 1989 году в качестве слесаря по ремонту автомобилей. Имеет большой опыт руководства подразделениями. Работал в должности технолога, заведующего лабораторией НК, ведущего инженера отдела главного механика ОАО «Татнефть», главного сварщика - заместителя начальника отдела главного механика ОАО «Татнефть», директора ООО НПП «РемТехСервис». Общий стаж работы на руководящих должностях составляет 13 лет 9 мес.

Трудовую деятельность в компании УК ООО «ТМС групп» Александр Сергеевич начал в 2013 году в должности начальника производственно-технического отдела ООО «Татнефть-РНО-МехСервис». В сентябре 2018 г. принят заместителем начальника отдела эксплуатации и управления основных средств (до 01.10.2020г. – «ТМС-БизнесСервис»).

В январе 2019 года был переведен на должность начальника отдела эксплуатации и управления основных средств (до 01.10.2020г. – «ТМС-БизнесСервис»).

Под руководством Сывороткина А.С. отдел эксплуатации и управления основных средств участвовал в реализации 3 значимых проектов: «Реконструкция и повышение производительности цеха сварочного производства», «Реконструкция участка нанесения внутреннего полимерного покрытия», «Техническое перевооружение линии НПП». Успешная реализация данных проектов обеспечила расширение продуктовой линейки компании, освоение новых рынков сбыта, внедрение новых технологических процессов и оборудования. Экономический эффект от реализованных проектов составил более 35 млн руб.

15.09.2021 года Сывороткин А.С. назначен на должность заместителя директора по общим вопросам УК ООО «ТМС групп».

ственных вопросов, под контроль взяли сроки поставки товарно-материальных ценностей, провели поиск и заключили договоры с благонадежными поставщиками, стали рассматривать имеющиеся остатки металла, деловые отходы, применяемые при производстве в других цехах.

- Пользуясь случаем, от себя лично хочу поблагодарить свой коллектив, всю свою команду и коллег из других подразделений: начальника цеха трубного производства Сергея Летунова, начальника механического цеха Дмитрия Нуждина, начальника цеха изготовления станков-качалок Алексея Иванова за предоставленные людские ресурсы и оказание помощи в мехобработке деталей. Начальника сервисного центра ООО «МехСервис-НПО» Загира Тухбатшина, за оказание помощи в услугах по бандажированию колес редукторов, - говорит Ильнур Вильданов - Нам вместе удалось проделать большую работу.

Теперь цех может не только ремонтировать буровое оборудование, но и оказывать услуги по капитальному ремонту и изготовлению редукторов. Результатом большой командной работы стало сохранение коллектива, достижение плановых показателей и освоение новой продукции в кратчайшие сроки.



## TAGRAS UNION: ВОЗМОЖНОСТИ и преимущества

Большой общехолдинговый проект TAGRAS UNION постепенно расширяет охват. Основная задача портала TAGRAS UNION – обеспечить эффективную коммуникацию для сотрудников Холдинга внутри компании, внутри рабочих и проектных групп, а также наладить связь с партнерами и подрядчиками. Пилотное внедрение проекта прошло в октябре 2019 года.



**Лилия НУРИЕВА,**  
ведущий специалист центра  
управления Программой  
цифровой трансформации  
ООО «ТаграС-БизнесСервис»

сроки, документацию по проекту, мониторят сроки реализации. У дивизионов есть все возможности для эффективной проектной деятельности.

**Наиболее востребованные сервисы TAGRAS UNION — это:**

- контроль исполнения поручений комитетов, экспертных советов, комитетов эффективности директоров Холдинга и пр. Такой же функционал обеспечен и для каждого дивизиона;
- контроль исполнения поручений по Программе цифровой трансформации;
- живая новостная лента, где ежедневно появляются актуальные обновления от дивизионов;
- обменные папки, облегчающие доступ к общим документам, фото- и видеоматериалам;
- группы для обсуждения с возможностью ограничения доступа. Это эффективный инструмент для объединения сотрудников по определенным направлениям работы.

Примером эффективного пользования порталом может стать «Татинтек». Руководители «ТатАСУ» мягко контролируют использование рабочего времени своими сотрудниками. А на уровне дивизиона работает пилотный проект «База знаний». В рамках специально созданной группы здесь аккумулируется весь накопленный опыт и знания сотрудников компании в форме информационных статей.

– На этом этапе развития TAGRAS UNION мы ждем от руководителей дивизионов и рядовых сотрудников помощи в популяризации портала, вовлеченности в его работу, – добавляет **Лилия Нуриева.**

– Коллеги уже направили большое количество идей по совершенствованию сервиса. Большинство из них связано с автоматизацией процессов и упрощению ведения проектной деятельности на портале. Сейчас мы разрабатываем дорожную карту по реализации поступивших предложений. После этого привлечем к нашей работе и разработчиков портала.

МАТЕРИАЛ ПОДГОТОВИЛА  
**Людмила КАДЫРОВА**

ID	Статус	Проект	Дата создания	Должность	% выполнения проекта	Руководитель проекта
1084	Выполнено	Мониторинг проекта цифровой трансформации Холдинга «TAGRAS»	11 апреля 10:31	Системный администратор	100%	В.Т. Талиев
1085	Выполнено	Мониторинг проекта с...	8 апреля 16:42	ТМГ Групп	40	Талиева А.Т., Мамеев
1076	Выполнено	Мониторинг проекта с...	26 мая 8:30	Теледиджитал	20	Мамеев С.В.
1075	Выполнено	Мониторинг проекта с...	17 мая 16:52	Теледиджитал	10	Мамеев С.В.
1082	Выполнено	Мониторинг проекта с...	18 апреля 11:56	Теледиджитал	5	Мамеев С.В.
1081	Выполнено	Мониторинг проекта с...	18 апреля 11:56	Теледиджитал	10	Мамеев С.В.
1078	Выполнено	Мониторинг проекта с...	9 апреля 12:30	ТМГ Групп	90	Мамеев С.В.
1071	Выполнено	Мониторинг проекта с...	22 марта 15:21	Теледиджитал	20	Мамеев С.В.
1074	Выполнено	Мониторинг проекта с...	22 марта 15:11	Теледиджитал	20	Мамеев С.В.
1080	Выполнено	Мониторинг проекта с...	18 марта 7:55	Теледиджитал	20	Мамеев С.В.
1087	Выполнено	Мониторинг проекта с...	17 марта 10:17	ТМГ Групп	90	Мамеев С.В.
1027	Выполнено	Мониторинг проекта с...	25 января 14:51	ТМГ Групп	90	Мамеев С.В.
1088	Выполнено	Мониторинг проекта с...	20 января 10:24	Теледиджитал	90	Мамеев С.В.

– На сегодняшний день к portalу подключены все дивизионы Холдинга, а сайтом пользуется более 1400 сотрудников, – рассказала **ведущий специалист центра управления Программой цифровой трансформации ООО «ТаграС-БизнесСервис» Лилия Нуриева.** – Сейчас перед рабочей группой стоит цель повысить этот показатель до 6 тыс. пользователей. Отмечу, что это будет реализовано бесплатно и не потребует дополнительных расходов.

Функционал TAGRAS UNION достаточно широк. Наиболее активно сайт задействован в рамках Программы цифровой трансформации Холдинга. Портал — это полноценная коммуникационная среда по Программе между Центром управления Программой TAGRAS DIGITAL и дивизионами Холдинга. На сегодняшний день около 200 проектов всех дивизионов ведется на портале. Специалисты отслеживают

## Нельзя прийти старыми дорогами к новым горизонтам

Конструкторско-технологическое бюро центра технологического развития «ТМС групп» активно осваивает новые ниши на рынке и выполняет заказы по разработке конструкторской документации для различных сфер деятельности. В ряду заказов стоит отметить разработку конструкции термобункера для ООО «Татнефтедор». Оборудование выполнено силами «МехСервисНПО».

**Т**ермобункер предназначен для хранения горячей асфальтовой смеси при рабочей температуре без потери свойств, для перевозки к месту ремонта и распределению непосредственно в зоне работ. Такое оборудование может применяться при проведении ямочного ремонта вдали от асфальтобетонного завода (АБЗ) или при укладке тротуаров в стесненных условиях.

Принцип действия очень прост: автомобиль КамАЗ с таким оборудованием подъезжает под загрузку асфальта на АБЗ, загружается, переезжает к месту проведения работ и через люки, расположенные на торце, подает необходимое количество смеси для ремонта покры-

тия. Благодаря оптимальной температуре асфальта, достигаемой при использовании термобункера, ямочный ремонт проводится на более высоком уровне качества, что так же положительно сказывается на дальнейших затратах при повторном ремонте.

В цех сварочного производства ООО «МехСервис-НПО» поступил очередной заказ на изготовление термобункера.

– При поступлении каждого нового заказа увеличиваются навыки, опыт и профессионализм сотрудников предприятия. Это еще один вызов для специалистов и мастеров своего дела, – отметил **ведущий инженер ЦСП ООО «МехСервис-НПО» Айрат Ярмухаметов.**

Оборудование позволяет не выбра-



**Рабочий процесс изготовления термобункера**

сывать остатки асфальта, а применить его на другом объекте или же повторно использовать на АБЗ. Используя термобункер, можно существенно расширить период ведения работ, так как внешние погодные условия не оказывают значительного воздействия. На данный момент сборка термобункера в

цеху завершена, оборудование отгружено заказчику. Специалисты приступили к сборке нового заказа.

**Айдар РИЗВАНОВ,**  
заместитель главного конструктора  
КТБ ЦТР УК ООО «ТМС групп»  
Фото автора

#вместемысила#вакцинация#нетcovid19#выберижизнь

”

**Сергей ОКУНЕВ,**  
токарь цеха изготовления  
станков-качалок  
ООО «ТМС-Буровой Сервис»

- К счастью, я не болел Covid-19, однако слышал из первых уст о том, как тяжело протекает болезнь, и о неприятных последствиях после нее. Не хотелось бы самому испытать все это, поэтому я без лишних раздумий пошел на вакцинацию. Мы сами должны заботиться о своем здоровье.

#вместемысила#вакцинация#нетcovid19#выберижизнь



Фото Татьяны Горюшкиной

**В** мире за весь период распространения COVID-19 им заразились 218 341 264 человек, из них 4 543 168 человек умерли. В нашей стране проведено более 180 млн лабораторных исследований, а 1 192 677 человек остаётся под наблюдением медиков.

Коронавирус постоянно меняется, появляются новые штаммы. По словам главы Роспотребнадзора РФ Анны Поповой, преобладающим в нашей стране остается штамм «дельта», а новые штаммы в России не распространяются.

Российские медики постоянно совершенствуют методы лечения коронавируса и его отдельных симптомов. Так, в августе Академик РАН, ведущий специалист в области пульмонологии, заведующий кафедрой госпитальной терапии РНИМУ им. Н.И. Пирогова Александр Чучалин рассказал о новом способе спасения пациентов от цитокинового шторма. Для этого применяют термический гелий в смеси с кислородом. Кроме того, сейчас идут клинические испытания препарата «Мир 19» — первого в мире средства, которое способно специфически лечить новую коронавирусную инфекцию.

”

**С 1 июля этого года для перенесших ковид доступна углубленная диспансеризация. Пациенты смогут пройти целый комплекс обследований, чтобы своевременно выявить возможные осложнения после заболевания.**

Такая диспансеризация проходит в два этапа — первый можно полностью пройти за один день, далее при необходимости врачи могут отправить пациента на дополнительные обследования. Перечень медицинских организаций, где можно пройти углубленную диспансеризацию, можно найти на официальных сайтах региональных органов здравоохранения, а также на портале госуслуг.

Не стоит забывать, что после того, как человек переболел коронавирусом, у него может развиваться так называемый «постковид», или «длинный ковид» (постковидный синдром). Он

## Защити себя

Рассказываем о новых штаммах коронавирусной инфекции и противодействии им, о выработке коллективного иммунитета и наращивании темпов вакцинации, а также отвечаем на популярные вопросы.

**COVID-19**

**НЕ СОМНЕВАЙСЯ - ПРИВИВАЙСЯ!**

- В**акцинация — это защита для каждого
- А**нтитела после вакцинации сильнее, чем после болезни
- К**оронавирус — коварный и опасный, лучше привиться, чем болеть
- Ц**итокиновый шторм страшнее и опаснее прививки
- И**нфекция может начаться как обычное ОРВИ, сделайте тест
- Н**е забывайте про меры профилактики — чистые руки и маска
- А**грессивные новые штаммы может остановить прививка
- Ц**ель вакцинации — сохранить жизни
- И**нформацию о вакцинации берите из официальных источников
- Я** привился. А ты?

РОСПОТРЕБНАДЗОР  
ЕДИНЬИЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР  
РОСПОТРЕБНАДЗОР 8-800-555-49-43

Подробнее на [www.kadrotvzaim.ru](http://www.kadrotvzaim.ru)

опасен тем, что в течение нескольких месяцев после выздоровления может вызывать у переболевших, например, панические атаки, бессонницу, различные неврологические осложнения. При этом такие симптомы могут появиться даже спустя несколько месяцев после выписки из больницы.

У тех же, кто переболел COVID-19 бессимптомно, синдром может проявиться в различных формах спустя

месяц после выздоровления. Всего же эксперты говорят о десятках симптомов, которые могут проявляться еще месяцами после выздоровления.

Сегодня на территории нашей страны зарегистрированы и используются четыре отечественные вакцины: «Гам-Ковид-Вак» (торговая марка «Спутник V») и «Спутник Лайт», разработанные Национальным исследовательским центром эпидемиологии и микробио-

логии имени Н. Ф. Гамалеи Минздрава России, «ЭпиВакКорона», созданная Государственным научным центром вирусологии и биотехнологии «Вектор» и «КовиВак», которую разработал Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М. П. Чумакова Российской академии наук. Кроме того, идет активная разработка новых вакцин.

Темпы вакцинации в регионах растут, и на сегодняшний день хотя бы один компонент вакцины получили уже более 45 миллионов россиян, а завершили вакцинацию 38,5 миллиона человек. В преддверии осеннего подъема инфекционных заболеваний врачи настоятельно рекомендуют прививаться от коронавируса, а также от гриппа.

- Напоминаем, что записаться на прививку можно на Едином портале государственных услуг. Там необходимо выбрать услугу «Запись на приём к врачу». В карточке услуги выбрать поликлинику, должность «врач-терапевт (вакцинация)» или «Вакцинация от COVID-19». После выбора должности выбрать «Кабинет вакцинации от COVID-2019», удобное время и записаться.

Вакцинация от коронавируса проводится в два этапа с промежутком в 14-21 день. Отложить проведение второго этапа можно в случае заболевания или невозможности явиться на 21-й день в медицинскую организацию. При этом спустя полгода после первой прививки или выздоровления от новой коронавирусной инфекции необходимо пройти ревакцинацию. Как отмечают в Минздраве России, у нее те же побочные эффекты, что и у вакцинации. После достижения в нашей стране коллективного иммунитета (60-70% взрослого населения) вакцинация будет идти в «рутинном» плановом порядке — прививка нужна будет раз в 12 месяцев.



## Династия Храмовых

В подразделениях «ТМС групп» и управляемых обществах трудятся представители многих трудовых династий. Одна из таких – семья Храмовых. Старший представитель семьи – Виктор Николаевич Храмов – работал в Компании со дня ее основания. Сначала он трудился в НГДУ «Иркеннефть», затем - в «Ленингорскнефти». В 2006 году перешел в ООО «НКТ-Сервис», где как раз началось строительство Сервисного центра по ремонту насосных штанг в пгт. Карабаш.



Владимир Храмов



Старший представитель семьи – Виктор Храмов с внуком Никитой

**В** период с 2006 по 2011 годы в должности мастера, а затем старшего мастера Виктор Николаевич осваивал и внедрял новые технологии на установке правки насосных штанг, контролировал проведение электромагнитной дефектоскопии новых штанг для всех НГДУ «Татнефти», технологии дробеметной очистки, покраски штанг порошковыми красками, наплавки скребков-центраторов. Во время организации производственных процессов ему также довелось поучаствовать во внедрении нового оборудования. Как признается сам Виктор Николаевич, было очень трудно и интересно осваивать зарубежное оборудование и сложные технологии. Например, установка по наплавке скребков-центраторов была закуплена в Германии, на предприятие приехали сотрудники немецкой фирмы, занимающиеся монтажом и настройкой нового оборудования. Виктор Николаевич отвечал за приемку и пусконаладочные работы. Его старший сын Владимир хорошо помнит эти события:

«Во время работ по монтажу установки отец сдружился с немецкими рабочими. После выполнения ПНР встал вопрос о поставке специального сырья для наплавки. Раньше в нашей стране оно не производилось, поэтому первое время его поставляли из Германии от той же фирмы, которая производила ПНР. И на нескольких партиях товара была заботливо выведена надпись на немецком: «Мастеру Виктору», сделанная специалистом, с которым подружился отец».

Владимир Храмов пошел в производство по стопам отца и в 2006 году устроился в ООО «МехСервис-Восток», затем трудился в «ТМС групп» до перевода в образованное ООО «НКТ-Логистика». В переименованном ООО «ТМС-Логистика» стал начальником отдела обеспечения производства. Участвовал в реализации таких значимых проектов, как «Ввод данных в КИС «АРМИТС», «Логистическая система доставки продукции «ТМС групп», «Организация закупки новых НКТ с муфтами уменьшенного диаметра». Из последних его достижений – внедренные проекты по развитию электронного документооборота с

заказчиками «Татнефти» и малых нефтяных компаний.

Николай Храмов, младший брат Владимира, также последовал примеру отца и пришел в нашу компанию. Он работает распределителем работ в отделе управления процессами ООО «ТМС-Логистика».

Ну, а основатель династии Виктор Николаевич сейчас занимается садоводством на даче вместе с супругой и сыном Николаем. А также помогает воспитывать внуков - Викторию и Никиту.

- Трудовые династии укрепляют коллективы Компании и обеспечивают преемственность поколений. А также положительно влияют на имидж Компании, ведь если члены семьи работают в одном месте – значит, это хорошее место работы.

АВТОР:  
**АНТОН  
ГОРДИОНОВ,**  
корпоративный  
журналист  
ООО «ТМС-  
Логистика»  
Фото из  
семейного архива  
Храмовых



## За чистый воздух

Право работника на благоприятную окружающую среду - это одно из основных пунктов политики компании в области охраны окружающей среды.

**В** компании реализуются мероприятия, направленные на обеспечение экологической безопасности. Так, в ООО «ТМС-ТрубопроводСервис» на линии нанесения наружного полиэтиленового покрытия цеха по изоляции труб приобретена и смонтирована новая установка по улавливанию и предотвращению выброса загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Оборудование улавливает загрязняющие вещества от производственного процесса очистки поверхности трубы. Новая установка сокращает выброс соединений железа, взвешенных веществ и, как следствие, минимизирует негативное воздействие на окружающую

среду. В течение эксплуатации установки осуществляется контроль эффективности работы лабораторно-инструментальным методом до и после очистки.

- Подобное оборудование уже эффективно используется на другой линии ООО «ТМС-ТрубопроводСервис».

**Равиль Терегулов,**  
руководитель службы  
охраны окружающей среды  
УК ООО «ТМС групп»  
Фото Лейсан Суфияновой



«Зима в деревне»  
(акварель, ДСП)  
Светлана Шешляникова,  
инженер



«Счастливое детство»  
(масло, холст)  
Ильмир Камалов,  
электросварщик ручной сварки



«Ансамбль» (ковка)  
Рафаэль Газизов,  
электросварщик ручной сварки



«Тишина» (масло, холст)  
Энже Курочкина,  
пенсионер

# Душа поёт

Сотрудники дочерних обществ компании «ТМС групп» приняли участие в конкурсе творческих работ «Край мой родной – Татарстан», приуроченном к Дню работников нефтяной и газовой промышленности. Конкурс организовал «Татнефть Профсоюз» для работников и ветеранов нефтяных и нефтесервисных предприятий.



«Любимый город - Альметьевск»  
(бумага, цветной карандаш)  
Ильмир Камалов,  
электросварщик ручной сварки



«Заросший пруд»  
(масло, крагис)  
Юрий Сайбель,  
слесарь-ремонтник,

**Творческое состязание.** организованное профкомом «Татнефти», проводилось по двум номинациям: «Живопись» и «Декоративно-прикладное творчество». В нем приняли участие около 60 человек почти из 20 предприятий нефтяного региона. Голосование за работы проводилось на двух электронных платформах – в корпоративной социальной сети (КСС) и в мобильном приложении «Татнефть Профсоюз». Также любой желающий мог проголосовать за понравившуюся работу, заполнив гугл-форму. Конкурс «Край мой родной — Татарстан» с каждым

годом набирает популярность, ежегодно список участников пополняют новые имена.

В этом году компанию «ТМС групп» в конкурсе представили несколько сотрудников дочерних обществ компании «ТМС-Буровой сервис», «ТМС-ТрубопроводСервис», «МехСервис-НПО», а также ветеран предприятия Энже Курочкина. Свободное время они посвящают хобби, которое приносит удовольствие не только им, но и ценителям прекрасного.

Одна из участниц конкурса - инженер отдела управления качеством

Светлана Шешляникова. В ее роду есть художники – дед Василий Фёдорович Астафьев и его родной брат Илья Фёдорович Астафьев, они также работали в нефтяной промышленности.

- По наследству передалось мне и моим детям, - говорит Светлана. - Сейчас они учатся в той же художественной школе города Лениногорска, в которой я обучалась. Могу вырезать по дереву, лепить, вышивать гладью и, естественно, писать картины с изображением природы, а также птиц, животных и натюрморты.

Картину «Зима в деревне» Светла-

на написала в юности, эту памятную работу она отправила на конкурс. Автор считает, что в изобразительном искусстве нет рамок:

- Это творчество, не нужно загонять в рамки человека, иначе мышление и видение становится скудным. Если сын хочет рисовать осеннее дерево с фиолетовыми листьями, то я не буду его убеждать, что их непременно нужно рисовать желтыми.

Мы предлагаем познакомиться с работами талантливых сотрудников компании.

Фото участников конкурса

# Жить чище значит жить лучше

Чуткое отношение к природе – в приоритете экологической политики нефтесервисного предприятия. Компания «ТМС групп» заботится о родниках, расположенных в зоне ее деятельности. На днях активная молодежь компании организовала субботник на роднике «Нури бабай».

«Без воды и травинка не поднимется», - говаривали в старину. Не поднимется и хлеб на полях, не взойдет рожь, не зазеленеет огород. И человек долго не проживет без воды. Вот и выбирали наши предки для поселения те места, где били из-под земли родники. И оберегали их, как самое дорогое. Это и понятно: жив родник – жива деревня. Традиция беречь родники сохраняется по сей день.

- Под свое крыло родники взяли предприятия нефтяного региона.

В этом году молодежным комитетом компании был организован выезд на родник «Нури бабай», который расположен в селе Абдрахманово Альметьевского района Республики Татарстан. Активисты «ТМС групп» ухаживают за родником и проводят субботники. Вот и на этот раз они убрали мусор, очистили прилегающую территорию от поросли, веток сухостоя, скосили траву и покрасили конструкции родника.

Родник назван в честь местного кузнеца Нурмухаммата Замалетдинова, который обнаружил источник, пробивающийся из недр, заключил его в сруб и до окончания своего века ухаживал за ним.



”  
После смерти Нурмухаммата прошло около 40 лет, но односельчане до сих пор оберегают и опекают этот родник.

- Только вместе, всем обществом, мы сможем сделать чище и краше место, где

живем и работаем, - отметил председатель молодежного комитета «ТМС групп» Данила Зайцев. - Проводя субботники, мы преследуем цель, которая объединяет и сплачивает коллектив. Мы - за чистоту и порядок.

МАТЕРИАЛЫ ПОЛОСЫ  
подготовила:  
Ляйсан ГИЛЬФАНОВА  
Фото  
Дениса ВИЛЬДАНОВА



## Мы рядом

«ТМС групп» не только оказывает нефтесервисные услуги, но и является социально-ориентированной компанией. Так, под крылом «ТМС групп» - воспитанники и выпускники Альметьевского детского дома. В конце лета еще один подопечный нефтесервисной компании вступил во взрослую жизнь.

**В** зале собрались выпускники Альметьевского детского дома. Четверо воспитанников детского дома в этом году завершили обучение на базе девяти классов и прощаются с детским домом, с друзьями и воспитателями.

”

*Компания является наставником одного из выпускников, поэтому среди почетных гостей праздника – молодежный лидер «ТМС групп» Данила Зайцев. В этот знаменательный день он присоединился к поздравлениям и напутствиям воспитателей детского дома.*

*- Мы готовы поделиться своим временем и жизненным опытом, стать офи-*

*циальным другом для воспитанника детского дома, - отметил Данила Зайцев. - На сегодняшний день под опекой компании «ТМС групп» находятся четыре выпускника, покинувших детский дом в разные годы, каждому из них мы стараемся уделить особое внимание, оказать поддержку, о каждом проявить заботу.*

Благотворительный фонд «Милосердие-ПАО «Татнефть» выделяет ребятам средства на одежду, обувь, потребности личного характера. Наставники и в этом случае всегда рядом и готовы поддержать подопечных не только советом, но и реальными делами: в преддверии зимнего сезона была приобретена теплая одежда.

- На практике наставник – это помощник в обучении и развитии. Это человек, который искренне интересуется жизнью ребенка, поддерживает его и помогает подготовиться к жизни за стенами детского дома.

*- Выражаю благодарность компании «ТМС групп» и своему куратору Даниле Зайцеву, я в любое время могу обратиться к нему за советом, как правило, мы всегда на связи в социальной сети. Школьная пора подошла к завершению, и я планирую учиться на столяра, а после нашего общения появился интерес получить дополнительное образование «слесарь-ремонтник» и устроиться на работу в «ТМС групп». А в свободное время так же, как и прежде буду заниматься футболом, - делится планами на будущее воспитанник детского дома Рамзиль Даминов.*

По окончании учебы Рамзилю предоставили возможность заселиться в общежитие, а компания «ТМС групп» поддержала подопечного, обеспечив необходимой бытовой техникой.

На празднике ученикам вручили памятные подарки. Наши юные друзья и нас не оставили без внимания, смастерив подарки своими руками.

## Поздравляем с круглой датой

### 2 октября

**Морозов Александр Николаевич**, мастер Сервисного центра по ремонту насосных штанг ООО «НКТ-Сервис».

### 7 октября

**Урманчеева Римма Тузымовна**, экономист службы экономического развития ООО «ТМС-ТрубопроводСервис».

### 13 октября

**Сагадиев Марат Амирьянович**, слесарь-ремонтник, непосредственно занятый на объектах добычи нефти регионального центра № 2 ООО «МехСервис-НПО»

### 15 октября

**Белка Владимир Сергеевич**, слесарь-ремонтник Сервисного центра № 1 ООО «ТМС-Нефтяные технологии».

### 22 октября

**Сафин Рафис Рубисович**, электромонтер по ремонту и

обслуживанию электрооборудования Сервисного центра №1 ООО «ТМС-Нефтяные технологии».

### 24 октября

**Валеева Альбина Индусовна**, оператор пульта управления Сервисного центра ремонта НПО ООО «МехСервис-НПО»,

**Хусаенова Альфира Замиловна**, оператор пульта управления регионального центра № 3 ООО «МехСервис-НПО».

### 27 октября

**Курбанов Рустам Салихович**, начальник Сервисного центра по ремонту насосных штанг ООО «НКТ-Сервис».

### 29 октября

**Исхаков Камиль Миннегайсиевич**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, непосредственно занятый на объектах добычи нефти регионального центра № 2 ООО «МехСервис-НПО».

## С юбилеем

### 85 лет

4 октября, **Сахипова Фагима Фазыловна**, ООО «НКТ-Сервис».

15 октября, **Кагиров Асгат Габдулгатуллоевич**, ООО «МехСервис-НПО».

### 80 лет

13 октября, **Сарбаева Нина Васильевна**, ООО «ТМС-НТ»,

19 октября, **Андронников Василий Александрович**, ООО «МехСервис-НПО»,

20 октября, **Юнусов Мингата Фатыхович**, ООО «МехСервис-НПО»,

29 октября, **Ибрагимов Закур Мансурович**, ООО «ТМС-НТ».

### 75 лет

16 октября, **Яхин Илдус Закиевич**, ООО «МехСервис-НПО».

### 70 лет

1 октября, **Пивкин**

**Александр Аркадьевич**, ООО «НКТ-Сервис»,

4 октября, **Сабирзянов Аслах Галиевич**, ООО «НКТ-Сервис»,

8 октября, **Галаятдинов Аскат Анварович**, ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 60 лет

3 октября, **Есипов Анатолий Александрович**, ООО «МехСервис-НПО»,

10 октября, **Бахтеев Ринат Хуснуллович**, ООО «МехСервис-НПО»,

12 октября, **Замлетдинова Гульзира Ядитовна**, ООО «НКТ-Сервис»,

18 октября, **Азабин Юрий Леонидович**, ООО «ТМС-НТ»,

28 октября, **Андревкин Николай Степанович**, ООО «МехСервис-НПО».

АВТОР:  
**Ляйсан ГИЛЬФАНОВА**  
Фото **Данилы ЗАЙЦЕВА**